

ÍNDICE – Pintura - Volume III

Tratamento de Superfície	02
Turbinas Centrífugas	04
Lixamento	05
Manta não Tecida	06
Carepa de Laminação	07
Padrões de limpeza de superfície	07
Perfil de rugosidade	09
Tempo entre o jateamento e a pintura	10
Contaminantes de superfície	10
Limpeza com solventes	12
Limpeza com tensoativos	14
Fosfatização	16
Desengraxe	17
Decapagem Ácida	18
Refinador	19
Fosfatização	19
Passivação	20
Secagem	20
Fosfatos	21
Aplicação de tintas	22
Proporção de mistura	23
Vida útil da mistura	24
Diluição	25
Condições de aplicação	26
Processos de pintura	27
Pintura por pistola	28
A linha de ar comprimido para pistola	29
A pistola	31
Funcionamento da pistola	32
Capa de ar	33
Montagem e regulagem das pistolas	35
Manutenção das pistolas	36

Técnicas de aplicação à pistola	37
Defeitos durante a aplicação	39
Pistola HVLP	41
Pintura eletrostática	46
Pistola manual	47
Pistola automática	48
Linha de pintura para disco	49
Pintura por imersão	51
Cabinas de pintura	54
Estufas de secagem	55
Principais tipos de tintas	60
Massas	67
Ensaio	74
Q-UV	78
Q-FOG	81
Métodos do corte em Grade	95