

ÍNDICE

Introdução de Polímeros
Macromolécula
Polímero
Plástico
Termoplástico
Termorrígidos
Peso Molecular
Estrutura
Cristalinidade
Poliestireno
Introdução
Obtenção
Preparação do Estireno
Polimerização do Estireno
Polimerização por Suspensão
Polimerização por Massa
Tipos de Poliestireno
Aspectos Morfológicos e Relação Estrutura-Propriedades de PSAl
Aplicações dos Poliestirenos
Propriedades dos Poliestirenos
Reologia
Testes Físicos
Introdução
Índice de Fluidez
Resistência ao Impacto – Método IZOD
Temperatura de Amolecimento – VICAT
Tração no Ponto de Ruptura
Alongamento no Ponto de Ruptura
Módulo de Elasticidade
Densidade
Temperatura de Deflexão Térmica
Dureza Rockwell
Decoração e Acabamento em Plásticos
Pintura a Revólver
Silk Screen
Tampo-Print
Hot-Stamping
Transfer
Metalização
Colagem
Soldagem
Impressão
Moldagem por Injeção de Poliestirenos
Seção I – Técnicas de Moldagem
Introdução

Máquinas de Injeção
Dados Técnicos para Injeção
Secagem
Geometria dos grãos
Lubrificação
Temperaturas de Injeção
Temperatura do Molde
Pressão de Injeção
Tempo de Injeção
Ciclos de Injeção
Contração
Tolerâncias Dimensionais
Plastificação do Poliestireno
Introdução
Projeto da Rosca
Válvulas de Retenção
Controle de Temperatura do Cilindro
Velocidade de Rotação da Rosca
Velocidade de Injeção
Seção II -Projeto de Moldes
Considerações Básicas
Componentes do Molde
Generalidades
Bico do Molde
Canais de Distribuição
Entradas
Cavidades e Elementos para Moldes
Saídas de Gases
Canais de Refrigeração
Mecanismos de Extração
Seção III - Problemas de Moldagem
Introdução
Problemas de Injeção